

## **1. CONDIÇÕES COMERCIAIS**

### **1.1. Inadimplência**

O não pagamento das parcelas nas datas aprazadas importará na cobrança de juros de mora de 1% (um por cento) ao mês sobre o valor inadimplido, devidamente atualizado pelo IGP-M até a data do efetivo pagamento, sem prejuízo da aplicação de multa de 2% (dois por cento) sobre o valor contratado.

### **1.2. Impostos**

Todos os impostos estão incluídos no preço citado na nossa proposta técnico-comercial.

### **1.3. Prazo de validade desta proposta**

Esta proposta terá validade por **30 dias** a partir da data de sua última revisão, onde após este período o preço proposto estará sujeito a confirmação.

## **2. PROPOSIÇÕES CONTRATUAIS**

As seguintes proposições deverão ser obedecidas e constar de eventual contrato a ser firmado entre as partes na contratação dos serviços de **Inspeção de Fabricação de Componentes Mecânicos**:

### **2.1 Responsabilidades atribuídas à Contratante**

Comunicar formalmente ao(s) Fabricante(s)/Fornecedor(es) envolvido(s) que a Welding é a firma inspetora contratada para a realização dos serviços de inspeção externa de fabricação.

Encaminhar à Welding todos os documentos pertinentes aos eventos de inspeção previstos.

Quando necessário, participar de eventuais reuniões com a Welding junto ao(s) Fabricante(s)/Fornecedor(es).

### **2.2 Responsabilidades atribuídas à Contratada**

Realizar reunião inicial de conciliação com o(s) Fabricante(s)/Fornecedor(es) para dirimir eventuais dúvidas, desacordos ou inconsistências quanto aos Planos de Inspeção e Testes (PITs) e tomar ciência dos cronogramas de fabricação. **Esta reunião caracterizará o início das atividades da Welding nos serviços contratados.**

Realizar os serviços contratados através de profissionais capacitados, treinados e que demonstrem competência para sua execução.

Fornecer aparelhos e consumíveis para inspeção por ensaios não-destrutivos em condições de uso apropriadas e adequadas quanto à sua calibração.

Disponibilizar informações ao cliente que permitam ter ciência dos eventos de inspeção realizados e seus resultados. No caso da ocorrência de não conformidades técnicas será aberto um RNC (Relatório de Não Conformidade) onde a Welding, o Fabricante e o Cliente se posicionarão a respeito da solução a ser adotada sobre a divergência.

## **3. PRAZOS**

### **3.1 Prazo para início e finalização dos serviços**

A realização dos serviços de inspeção - início e término - dependerá da apresentação das peças pelo(s) Fabricante(s)/Fornecedor(es). Caso no processo de contratação da Welding também esteja previsto o diligenciamento de fabricação, as etapas de andamento dos serviços serão informadas ao cliente.

### **3.2 Prazo para entrega dos relatórios**

A Welding disponibilizará informações frequentes ao cliente que permitam conhecimento dos eventos

de inspeção já realizados e seus respectivos resultados.

Os relatórios finais (Databooks) serão entregues em até 30 (trinta) dias úteis após a finalização dos serviços. Estes serão elaborados no formato digital, podendo ser entregues via e-mail ou acessados através de um serviço “Cloud” (*Google Drive, We-transfer ou Dropbox*). Não está prevista a entrega de relatórios ou Databooks impressos em papel. Outras informações sobre o andamento dos serviços contratados poderão ser obtidas a qualquer momento junto ao nosso Departamento de Gestão da Informação.

#### **4. CONTRATAÇÃO DOS SERVIÇOS E CONFIRMAÇÃO DA PROPOSTA**

Atendendo a requisitos da norma ISO 9001, os serviços contratados junto à Welding somente poderão ser iniciados após uma confirmação formal por parte da Contratante, preferencialmente através de um Pedido de Compras. Numa eventual impossibilidade deste pedido ser enviado em tempo hábil, a confirmação poderá ser feita através de e-mail. Outra forma de confirmação pode ser utilizada pela Contratante, desde que seja legalmente aceita e contenha todas as informações aqui solicitadas.

A aceitação do pedido do cliente por parte da Welding, formaliza que prevalecem as condições de pagamento especificadas no pedido, não havendo a necessidade de revisão da proposta, em caso de divergência entre a proposta e o pedido.

A Contratante deverá emitir Pedido de Compra para a seguinte razão social:

**WELDING INSPEÇÕES, ENGENHARIA E ANÁLISE DE MATERIAIS LTDA.  
RUA JOSÉ BATISTA SOARES, 343, DISTRITO INDUSTRIAL II  
CEP 14176-119 – SERTÃOZINHO/SP  
CNPJ: 60.244.217/0001-79  
I.E.: 664.121.969.117**